

Handenhet med snäckdrivning #18155

SV Bruksanvisning



 **KERBL**

SV Bruksanvisning

Innehållsförteckning

Innehållsförteckning	2
1 Avsedd användning	3
1.1 Översikt / manöverelement	3
1.1.1 Reservdelslista	3
1.2 Användningsområde	3
1.3. Tekniska data	4
1.4 Utrustning	4
2 Säkerhetsanvisningar	4
2.1 Inledning	4
2.3 Grundläggande säkerhet	4
2.3.1 Anslutning till drivning	4
2.3.2 Underhålls- och inspektionsplikt	4
2.3.3 Buller / personlig skyddsutrustning	4
2.4 Krav på användaren	4
3 Idrifttagning	4
3.1 Kontroller och användningsanvisningar	5
3.2 Lossa handenheten från den flexibla axeln	5
3.3 Inställning av skärblad och klipphuvud	5
3.4 Smörjning	5
Smörj de övre och nedre skärbladen var 10:e minut!	5
4 Skötsel	6
4.1 Rengöring	6
4.2 Montering av skärbladen	6
4.3 Slipning av skärbladen	6
4.4. Skötsel av enskilda delar i klipphuvudet	6
4.5 Förvaring	7
5 Underhåll och reparationer	7
5.1 Inledning	7
5.2 Underhåll	7
6 Miljöskydd och avfallshantering	8
6.1 Inledning	8
6.2 Materialgrupper	8
7 Kontaktadresser	8

Bilder: i slutet av anvisningen

1 Avsedd användning

1.1 Översikt / manöverelement

1.1.1 Reservdelslista

Position	Beteckning	Styck
1	Tryckgaffel, vänster	1
2	Tryckgaffel, höger	1
3	Gaffelhuvud, spets	1
4	Returfjäder för bult	1
5	Gaffelstomme	1
6	Excenterrulle	1
7	Returfjäder, gaffelbygel	1
8	Skruv M3 x 6	1
9	Skydd för kulhuvud	1
10	Tryckstift	1
11	Tryckhylsa	1
12	Justeringsmutter	1
13	Låsring för justeringsmutter	1
14	Smörjlock	1
15	Låsskriv	1
16	Roterande muff	1
17	Kamplatteskriv (2 st.)	2
18	Kulhuvudskriv	1
19	Mutter till kulhuvudskriv	1
20	Greppstycke	1
21	Excenteraxel	1
22	Kullager	3
23	Lång bussning	1
24	Fjädertätning	1
25	Kort bussning	1
26	Fjäder till ledstycke	1
27	Täcklock	1
28	Täcklucka	1
29	Inre ledstycke	1
30	Fjäderlock	2
31	Seegerring	1
32	Kugghjul	2
33	Yttre ledstycke	1
34	Drivaxel, typ Worm Drive + Blazer-handenhet	1
35	Fjäder	1
36	Spline (M8) för böjaxel	1

Se separat reservdelsförteckning i slutet av dokumentet.

1.2 Användningsområde

Klippmaskinen är avsedd för klippning av får och getter samt lamor, alpackor och andra kameldjur. Andra användningsområden, i synnerhet användning på människor, är uttryckligen förbjudna.

1.3. Tekniska data

Typbeteckning:	Mekaniskt klipphandtag
Modell:	18155
RPM _{max} :	2800 RPM
Mått i mm (B/H/L):	ca 65 x 95 x 330
Max. omgivningstemperatur:	0–40 °C
Max. luftfuktighet:	10 %–90 % (relativ)
Ljudtrycksnivå:	72–75 dB (A)

Vi förbehåller oss rätten att göra ändringar och förbättringar i samband med den tekniska utvecklingen.

1.4 Utrustning

- 1 Klipphandtag
- 1 Bruksanvisning

2 Säkerhetsanvisningar

2.1 Inledning

I detta kapitel finns de säkerhetsanvisningar som måste följas vid användning av klippmaskinen. Det är obligatoriskt för alla personer som arbetar vid och med klippmaskinen att läsa bruksanvisningen. Bruksanvisningen ska förvaras på en säker plats och alltid vara tillgänglig.

2.2 Avsedd användning

Den avsedda användningen av klippmaskinen beskrivs i kapitel 1.2.

2.3 Grundläggande säkerhet

2.3.1 Anslutning till drivning

Anslut endast enheten på oskadade, testade klippdrivaxlar och motorer (klippsystem). Skadade axlar och motorer kan orsaka blockeringar som kan leda till allvarliga skador. Defekta elinstallationer kan leda till elektrisk stöt eller kortslutning.

Var noga med att använda rätt typ av drivkoppling, koppla t.ex. ett klipphandtag med "Worm-Drive".

Drivaxel endast med en klippmaskin med "Worm-Drive"-koppling (bild 1).

Underhålls- och rengöringsarbeten får endast utföras efter det att enheten har kopplats från drivningen (från klippdrivningen).

Lämna aldrig maskinen utan uppsikt när den är ansluten till klippdrivningen. Håll barn borta från arbetsområdet och se till att klippmaskinen är utom räckhåll för barn.

2.3.2 Underhålls- och inspektionsplikt

Använd endast klippmaskinen om den är oskadad och i felfritt skick. Defekter på klipphandtaget eller klippmaskinen måste åtgärdas av en reparations- och serviceverkstad.

2.3.3 Buller / personlig skyddsutrustning



Bär hörselskydd!

Ljudnivån under arbetet är normalt 72–75 dB(A). Vi rekommenderar att du alltid använder hörselskydd när du arbetar.



Använd skyddsglasögon och skyddshandskar!

För personligt skydd rekommenderar vi att du använder skyddsglasögon och handskar.



Personlig skyddsutrustning ska ordnas av användaren.

2.4 Krav på användaren

För säker användning av klippmaskinen måste instruktionerna i den här bruksanvisningen läsas igenom och följas.

- Användaren har läst och förstått bruksanvisningen, eller har fått instruktioner av en behörig person om hur den används samt informerats om riskerna.
- Användaren har erfarenhet av att hantera de djur som ska klippas. Barn och bräckliga personer (utan övervakning) får inte använda klippmaskinen.

3 Idrifttagning

3.1 Kontroller och användningsanvisningar

Felaktig användning av elektriska apparater, i synnerhet vid djurskötsel, är förenad med fara!

Därför bör följande olycksförebyggande åtgärder vidtas före idrifttagningen:

- Beakta rekommendationerna i kapitel 2.3.1 (anslutning till drivningen).
- Undvik all kontakt med de rörliga skärbladen (kam & blad).
- Rör inte vid skärbladen medan maskinen fortfarande är ansluten till drivningen, även om drivningen (klippmaskinen) har stängts av. Koppla alltid bort maskinen från drivningen innan du utför arbete på skärbladen/maskinen.
- Klipp aldrig våta djur. Våt ull kan tränga in i klipphandtaget och orsaka blockering.
- Sänk aldrig ner klippmaskinen och klipp huvudet i vätskor som vatten, tvålatten, diesel, bensin etc. Detta kan orsaka stora skador på mekanik och motor.
- Kläm aldrig fast klipphandtagets hölje i ett skruvstöd, eftersom höljet kan deformeras och leda till riskfyllda felfunktioner.
- Försök aldrig byta ut reservdelar mot reservdelar som tillhör en annan typ eller annat märke av klipphandtag.
- Använd endast originalskärblad. Använd inte skadade skärblad med trubbiga, saknade eller avbrutna tänder. Arbeta endast med välslipade skärblad som har slipats enligt rekommendationerna i denna bruksanvisning.
- Gå igenom djurets päls och leta efter främmande föremål (ståltråd, trä etc.) och ta bort dem innan du börjar klippa.
- Använd lämpliga arbetskläder. Bär inte löst sittande kläder eller smycken. De kan fastna i rörliga maskindelar. Vi rekommenderar starkt att du använder skyddsglasögon och hörselskydd.
- Stick aldrig in något i maskinens öppningar.
- Motorljudet kan göra djur oroliga. Sparkar eller djurets kroppsvikt kan leda till allvarliga skador.
- Klippningen av djuret får endast ske på platser där inga obehöriga har tillträde.
- Klipp endast i välventilerade utrymmen (p.g.a. damm) och aldrig i närheten av explosiva föremål eller gaser.
- Vi rekommenderar att du inte använder kammen i mer än en timme och inte det övre skärbladet i mer än 15 minuter.

Dessa säkerhetsanvisningar måste alltid följas.

3.2 Lossa handenhetsen från den flexibla axeln

Handenhetsen kan inte lossas från den flexibla axeln utan att först stänga av motorn via draglinan eller dra ur kontakten.

3.3 Inställning av skärblad och klipp huvud

Inställningen före idrifttagning görs enligt följande:

Före klippningen:

Vid avstängd maskin: Se till att tryckgafflarnas koniska medbringarstift går in exakt i positioneringshålen på det övre skärbladet (bild 2, position 2). Dra åt justerskruven tills det första motståndet märks (bild 2, position 1). Dra sedan åt justerskruven ytterligare ett fjärdedels varv. Anslut nu klipphandtaget till drivningen (följ rekommendationerna i kapitel 2.3.1) och starta sedan drivmotorn. Lossa försiktigt justerskruven (bild 3) tills skärbladen nästan inte har något presstryck (ljudnivån ökar). Var försiktig! Om justerskruven lossas för mycket kan det övre skärbladet lossna och orsaka personskadorna. Dra nu långsamt åt justerskruven tills ljudnivån blir dov och du känner motstånd när du drar åt justeringshuvudet. Vrid tillbaka justeringshuvudet ett fjärdedels varv. Trycket bör nu vara korrekt inställt. Börja klippa. Om snittet ännu inte är rätt behöver du öka presstrycket något igen med hjälp av justerskruven.

Under klippningen:

Om skärbladen är korrekt slipade arbetar klippmaskinen med mycket mindre presstryck, vilket minskar slitaget och därmed förbättrar skärbladens livslängd avsevärt. Det är därför viktigt att se till att trycket från skärbladen inte är för högt inställt. Under klippningen bör trycket från skärbladen justeras något då och då (max. ett fjärdedels varv). Om klippningen påbörjas med otillräckligt åtdragen justerskruv kan hår ansamlas mellan skärbladen och försvåra den fortsatta klippningen eller till och med göra den omöjlig. Om det skulle hända måste skärbladen demonteras, rengöras, oljas in och monteras igen.

3.4 Smörjning

Smörj de övre och nedre skärbladen var 10:e minut!

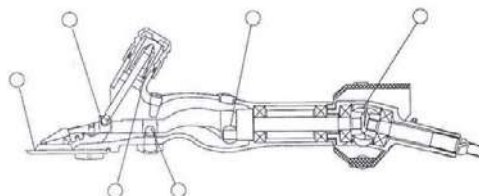
Smörj varannan timme:

Applicera några droppar olja av god kvalitet på gaffelhuvudets spets, kugghjul och runt excenterrullen (genom oljehålet på handenhetsens spets). Lossa spännmuttern och för handenhetsen till vertikalt läge. Häll sedan lite olja i tryckhylsan, lyft sedan gaffelhuvudet och häll lite olja inuti för att smörja runt kulhuvudets skydd. (se bild)

Låt inte oljan komma på kontaktytan mellan justerskruven och uppe på tryckhylsan eftersom det kommer att påverka känslan för korrekt inställning av kliptrycket.

Daglig smörjning

Ta bort tryckhylsan och smörj in hylsans insida med en generös mängd fett. Applicera också en liten mängd fett på de bakre tänderna.



Smörjning varje vecka

Demontera tryckgafflarna, smörj in hålen på gaffelstommen med en generös mängd smörjmedel och montera tillbaka tryckgafflarna. Se till att de sitter fast i hålet. Demontera ledkomponenterna genom att skruva loss kuggarna, lägg en liten mängd smörjmedel i de ringformiga utrymmena mellan hylsan och justeringsmuttern. Smörjmedlet måste vara av hög kvalitet och lämpa sig för användning vid temperaturer upp till 120 °C. Regelbunden smörjning förlänger livslängden på din handenhet.

Ingen smörjning av lager

Kullagren är inbyggda i handenheten och behöver inte oljas eller smörjas.

4. Skötsel

Koppla bort klippbandet från drivningen innan underhållsarbetet påbörjas.

4.1 Rengöring

Avlägsna efter avslutad klippning olja från klippbandet genom att gnugga med en torr trasa samt rengör utsidan och skärbladen noggrant med en torr borste. Smörj sedan in delarna för att förhindra rostangrepp. Även de minsta rostfläckarna på skärbladen försämrar klippningen eller gör den helt omöjlig.

4.2 Montering av skärbladen

Ett par skärblad består av ett nedre skärblad - även kallat kamplatta eller comb (bild 4, position 2) och ett övre skärblad - även kallat cutter (bild 4, position 1). Vid montering av skärbladen se till att de rätta ytorna ligger mot varandra. Skärbladen monteras på följande sätt:

Lossa justerskruven (bild 3) och lägg maskinen på ett hårt underlag så att skruvarna på kamplattan är vända uppåt. Lossa skruvarna (bild 5) och ta bort de två gamla skärbladen.

Se till att de nya skärbladen är rena. Var särskilt noga med att de slipade ytorna är fria från smuts. I annat fall kan inget tillfredsställande klippresultat uppnås ens med nyslipade skärblad.

Placera det nya övre skärbladet i tryckgafflarnas medbringarkoner (bild 6 + 2, position 2) och skjut in det nya nedre skärbladet (kamplattan) mellan de lossade skruvarna (bild 7). Dra nu åt skruvarna på kamplattan så mycket att du precis kan förflytta det nya nedre skärbladet i sidled för hand.

Vänd nu på maskinen så att justerskruven pekar uppåt.

Det är nu viktigt att placera knivarna ovanpå varandra på ett sådant sätt att nedre skärbladens slipade yta sticker ut ca 1,5 till 2,0 mm över det övre skärbladets spetsar – alla vassa bakre kanter på det övre skärbladet måste vara inom markeringen. När du har ställt in skärbladen, fixera det nedre skärbladets position och dra åt kamplattans skruvar ordentligt.

Kontrollera att skärbladen är monterade och att tryckgafflarnas medbringarkoner (bild 2, position 2) sitter i de hål som är avsedda för dem på det övre skärbladet. Dra nu åt justerskruven tills det övre skärbladet pressas mot det nedre skärbladet och du känner ett lätt motstånd.

4.3 Slipning av skärbladen

Arbeta endast med vassa skärblad, byt ut trubbiga eller defekta blad som saknar tänder. Korrekt efterslipning av skärbladen är endast möjlig med specialmaskiner och av en specialist eller en erfaren klippare. De korrekta instruktionerna för slipning finns i bruksanvisningen som medföljer varje slipare för skärblad.

4.4 Skötsel av enskilda delar i klipp huvudet

Tryckgafflarna:

Se till att var och en av de två tryckgafflarna kan rotera fritt i gaffeln. Ta bort tryckgafflarna en gång i veckan. Rengör dem och framsidan av gaffelhuvudet noggrant. Dra ut tryckgafflarna för hand eller med en tång. Lägg alltid en liten mängd fett i gaffelns hål när du tar bort kycklingfötterna. Om konen och spetsen på utsidan av kycklingfötterna är slitna måste de bytas ut så snart som möjligt.

Presstryck:

Ändarna på spännhylsan har olika storlek. Den större änden passar i gaffelhuvudets spets och den mindre änden i tryckhylsan. Öka trycket på övre och nedre skärbladen genom att vrida på spännmuttern. Om spännmuttern är för hårt åtdragen kommer handenheten samt de övre och nedre skärbladen snabbt att överhettas. Det gör också att de övre och nedre skärbladen inte klipper ordentligt. Byt ut de övre och nedre skärbladen mot nyslipade om maskinen inte längre klipper ordentligt. Om det inte går att få tillräcklig spänning bör du överväga att byta ut det slitna tryckstiftet, gaffelhuvudets spets och tryckhylsan.

Skruv:

Hållfjädern för tryckgafflarna sitter fast i gaffelhuvudet med en skruv och får inte sitta löst.

Ta bort och sätta tillbaka gaffelhuvudet:

Ta bort hela komponenten och excenterrullen (se bild 3 och 4)

Tillvägagångssätt vid demontering:

Gaffelstommen kan demonteras utan att kulhuvudskruven behöver tas bort. Lossa först spännmuttern, ta sedan bort tryckstiftet och spännhylsan; därefter låsskruven bakom spännmuttern och gaffelhuvudet med excenterrullen.

Byta ut gaffelhuvudet:

Ta bort smörjlocket på handenhetens spets. Applicera en liten mängd fett på excenterrulle (kulan) och gaffelhuvudets löpning. Fäst rullen på kulaxeln (stift) med ett stift, skruvmejsel eller liknande föremål. Se till att den platta sidan av valsen är vänd mot vevaxeln. Sätt vev- och rullagret i handenhetens nedre position.

För gaffelhuvudet över framsidan in i handenheten och över rullen. Efter noggrann kontroll av att skyddet för kulhuvudet sitter korrekt på kulhuvudskruven, sätt i och dra åt låsskruven.

Justering av kulhuvudskruv:

Kulhuvudskruven är redan korrekt justerad vid produktionen och passar för alla skärtjocklekar. Om den behöver justeras, använd ett halvslitet övre skärblad (ca 3,5 mm) och ett nedre skärblad av valfri tjocklek. Skruva sedan excenterrullen på excenteraxeln till den översta positionen och justera kulhuvudskruven med en av följande metoder:

• Justering för hand:

Lossa kulhuvudskruven och skruva den in eller ut för att justera avståndet till 3,65 mm från rullens ovansida till den översta ytan av gaffelhuvudets löpning. Dra åt muttern till kulhuvudskruven igen (se bild A)

• Justering med hjälp av inställningsmättet:

(Inställningsmättet är specialtillverkat för att justera kulskruven) Lossa skruvarna och håll mättet enligt bilden så att det är i 90° vinkel mot handenheten. Skruva kulhuvudskruven tills mättets mittdel är i samma höjd som den yttre delen. Dra åt muttern till kulhuvudskruven. (se bild B)

Justering av låsringen för justeringsmuttern (spännmuttern):

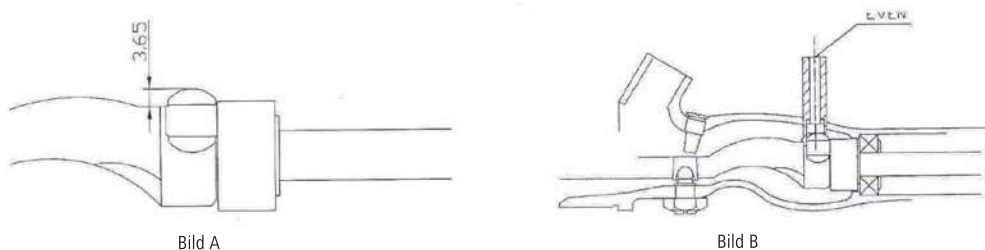
Se vid monteringen av bultens returfjäder i den roterande muffen till att fjäderns stora böj är placerad direkt medurs när man tittar på handenheten ovanifrån. Placera fjädern över den roterande muffen och för in den mindre, böjda änden i hålet. Se till att fjädern sitter ordentligt i spåret på den roterande muffen.

Observera: Om returfjädern saknas leder det till att spänningen bortfaller och kan även orsaka skador på handenheten!

Ta bort de inre och yttre ledstyckena:

Ta bort locket från oljehålet och för in en skruvmejsel genom hålet för att fästa excenteraxeln.

Lossa sedan kugghjulen med en lämplig skiftnyckel. Du kan sedan ta bort de inre och yttre lederna från handtaget för hand.



4.5 Förvaring

Förvara endast klippmaskinen i torra utrymmen. Anslut inte klipphandtaget till en drivenhet om du är rädd för att vätska har trängt in i maskinen. Det finns en risk att vissa delar är rostangripna och blockerar klipphandtaget. Om du sedan försöker använda klipphandtaget genom att starta klippdrivningen kan det leda till allvarliga skador. Ta för vana att förvara klipphandtaget när det inte används noggrant rengjort och insmört i ett rent och torrt utrymme utom räckhåll för barn.

5 Underhåll och reparationer

För reparationer får endast originalreservdelar från Heiniger användas eftersom produktens prestanda i annat fall kan försämrats och garantin upphör att gälla.

5.1 Inledning

Kontakta alltid en auktoriserad serviceverkstad om du är osäker på hur du ska avhjälpa ett problem eller om det uppstår funktionsstörningar som inte finns med i denna bruksanvisning.

5.2 Underhåll

Otillräcklig smörjning, bristande rengöring och underhåll eller klippning i sandiga områden kan leda till att delar slits ut snabbare än normalt. Sådana tecken på slitage omfattas inte av något garantianspråk.

6 Miljöskydd och avfallshantering

6.1 Inledning

Operatören ansvarar för att utslitna skärblad och uttjänta klipphandtag avfallshandteras på ett miljörätt sätt. Följ de bestämmelser som gäller i ditt land.

6.2 Materialgrupper

Skärblad och hela klipphandtaget är tillverkade av stållegeringar och kan skrotas.

7 Kontaktadresser

Ditt försäljningsställe är antingen ett auktoriserat serviceställe eller hänvisar dig till närmaste serviceställe i din region.

Albert Kerbl GmbH

Felizenzell 9
84428 Buchbach, Germany
Tel. +49 8086 933 - 100
Fax +49 8086 933 - 500
info@kerbl.de
www.kerbl.de

Kerbl Austria Handels GmbH

Wirtschaftspark 1
9130 Poggersdorf
Tel. +43 4224 81555
Fax. +43 4224 81555-629
order@kerbl-austria.at
www.kerbl-austria.at

Kerbl France Sarl

3 rue Henri Rouby, B.P 46 Soultz
68501 Guebwiller Cedex, Frankrike
Tel.: +33 3 89 62 15 00
Fax: +33 3 89 83 04 46
info@kerbl-france.com
www.kerbl-france.com

Kerbl UK Ltd

8 Lands End Way
Oakham, Rutland
LE15 6RF UK
Tel. +44 (0) 1572 722558
Fax +44 (0) 1572 757614
www.kerbl.co.uk